

# F10T-63ET

60

FRIGGITRICI ELETTRICHE - TOP

Friggitrice elettrica trifase - Vasca Lt. 10 cm.  
22x35x23h Con filtro e coperchio - Cesto cm.  
20x30x10h Produzione patate 10 kg/h



**Costruzione** - Modello realizzato in acciaio inox CrNi 18/10 AISI 304, con piano di spessore 1 mm, satinatura superficiale Scotch-Brite, particolari cromati, profili arrotondati. Piani dotati di alzatina posteriore. Manopole con grado di protezione all'acqua IPX5. Modello - Friggitrici elettriche, per uso professionale, ad alta potenza e con ampia superficie riscaldante. Con vasca unica o doppia con coperchio e con cesto in rete d'acciaio cromato lucido, filtro vasca con supporto cestino (eventualmente due cestini da 1/2 per singola vasca), a garanzia di assoluta igiene. Hanno un doppio termostato: di lavoro e di sicurezza. Scarico olio frontale.

**Manutenzione** - Facilitata grazie a semplice smontaggio cruscotto frontale. Pulizia delle vasche agevolata da resistenza ruotabile. Dotazioni

- Piedini regolabili in altezza.



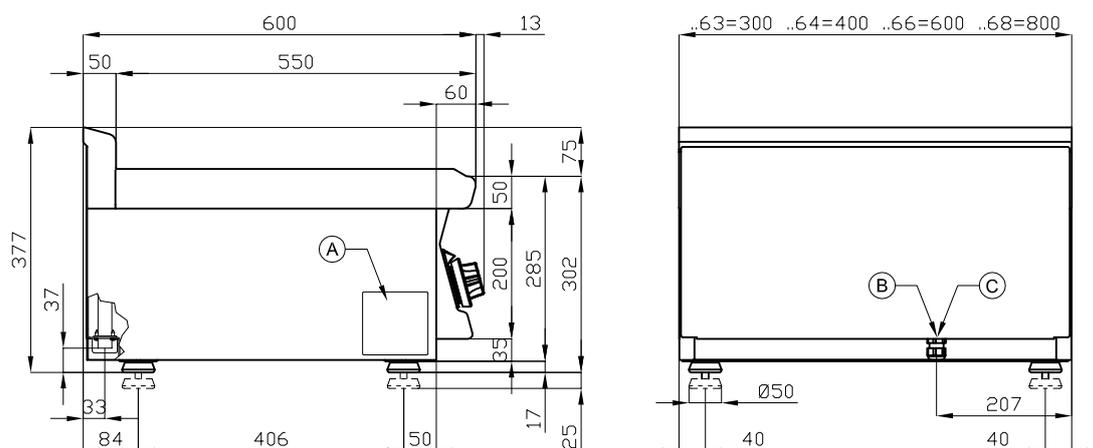
ITALIAN CULINARY ART

Le immagini presentate non sono vincolanti.  
La ditta si riserva di apportare modifiche senza preavviso.

# F10T-63ET

60

FRIGGITRICI ELETTRICHE - TOP



A	Targhetta caratteristiche		B	Allacciamento elettrico	
---	---------------------------	--	---	-------------------------	--

MODELLO: F10T-63ET  
DIMENSIONI: cm. 30x 60x 28h  
POTENZA ELETTRICA: 7,15 kW  
VOLTAGGIO: 400V~3N / 230V~3  
FREQUENZA: 50/60 Hz



kg: 21  
m<sup>3</sup>: 0.148  
mm: 330x690x650

BUY LOTUS BUY ITALY

Le immagini presentate non sono vincolanti.  
La ditta si riserva di apportare modifiche senza  
preavviso.



LOTUS S.P.A. Via Calmaor, 46  
31020 San Vendemiano(TV) - Italy  
Tel. + 39 0438 778020 / 778468  
Fax + 39 0438 778277  
www.lotuscookers.it - lotus@lotuscookers.it