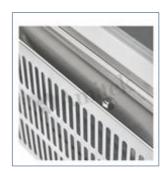


Abbattitore ABT50A













- Struttura esterna in acciaio inox
- · Cella interna interamente in acciaio inox AISI304
- Refrigerazione ventilata
- · Spessore isolamento 60 mm
- Centralina digitale con programmi hard/soft per cicli positivi e negativi
- · Funzione pre-raffreddamento cella
- Micro interruttore ferma ventola
- Conservazione automatica a fine ciclo
- Telai reggi griglie/teglie smontabili
- Passo griglie/teglie 65 mm
- Sonda al cuore con impugnatura a 90° inclusa
- Porta reversibile (richiesto kit opzionale)
- · Scarico inferiore e bacinella di scarico
- · Piedini regolabili in acciaio inox
- · Disponibile su richiesta Top in acciaio inox

CARATTERISTICHE TECNICHE

MODELLO	ABT50A
POTENZA WATT	955
ALIMENTAZIONE	230/1N/50
CAPACITÀ REFRIGERANTE	15 kg / +3 °C 10 kg / -18 °C @ +90 °C
TIPO REFRIGERANTE	R452a
TEMP. / UMIDITÀ MAX.	+38 °C / 55% HR
DIMENSIONI MM	790x700x865h
DIMENSIONI INTERNE MM	670x410x360h
NR. E TIPO GRIGLIE	5 x GN1/1 or 5 x EN60x40
PESO NETTO KG	78
PESO LORDO KG	89
DIMENSIONI IMBALLO CM	82x81x101h