

Abbattitore ABT101



- Struttura interna ed esterna in acciaio inox AISI304
- Refrigerazione ventilata
- Spessore isolamento 65 mm
- Centralina digitale Dixell® con 4 programmi memorizzabili
- Cornice di battuta della porta riscaldata anti-condensa
- Micro interruttore ferma ventola
- Conservazione automatica a fine ciclo
- Sbrinamento automatico con evaporazione automatica dell'acqua di condensa
- Telai reggi griglie/teglie smontabili
- Passo griglie/teglie 60 mm
- Porta non reversibile
- Sonda al cuore con impugnatura a 90° inclusa
- 4 ruote di cui 2 con freno
- Top in acciaio inox
- Disponibile su richiesta kit 4 piedini modello KITP51-101 (altezza complessiva con i piedini = 1430 mm)

CARATTERISTICHE TECNICHE

MODELLO	ABT101
POTENZA WATT	980
ALIMENTAZIONE	230/1N/50
CAPACITÀ REFRIGERANTE	40 kg / +3 °C 28 kg / -18 °C @ +90 °C
TIPO REFRIGERANTE	R290
TEMP. / UMIDITÀ MAX.	+38°C / 55% HR
DIMENSIONI ESTERNE MM	800x800x1502
DIMENSIONI INTERNE MM	670x410x730h
NR. E TIPO GRIGLIE	10 x GN1/1 o 10 x EN60x40
PESO NETTO KG	129
PESO LORDO KG	139
DIMENSIONI IMBALLO CM	86x86x154h